

Ihr Partner für wirtschaftliche Lösungen



Schneidtechnik GmbH

Wasserstrahlschneiden – die kalte Alternative !

- ✓ Ersparnis bei Maschinenzeit und Material
z.B. bei Alu- oder Edelstahlteilen bis 50mm oder dicker durch Vorschneiden von Konturen, d.h. es brauchen evtl. nur noch Passflächen/Passungen oder Anschraubflächen nachbearbeitet zu werden.
- ✓ problemlose Fertigung von filigranen oder schlecht spannbaren Bauteilen
- ✓ kaltes Schneiden ohne thermische Beeinflussung
- ✓ grenzenlose Materialvielfalt:
 - Edelstahl, Stahl, Titan, Aluminium, Buntmetalle
 - Kunststoffe, Hart- und Weichschaumstoffe, Verbundwerkstoffe
 - Glas, Keramik, Fliesen, Naturstein
 - Holz, Laminat, Leder, Textilien, Pappe/ PapierMaterialdicke bis max. 180 mm.

In unserem Lager führen wir Edelstahlbleche 1.4301 und Stahlbleche von 1,0 – 40 mm, AlMg4,5Mn von 4 - 40 mm als Mittelformatbleche in den gängigen Dicken. Andere Werkstoffe bestellen wir auf Kundenwunsch oder Sie stellen Platten nach Absprache bei.

- ✓ Bearbeitungsfläche 3000 x 1500 mm
Strahl-Ø ca. 0,8 bis 1,5 mm, Fertigungstoleranzen abhängig von Material und Dicke zwischen +/- 0,1 mm und +/- 0,5 mm je nach Schnittqualität
- ✓ Rund-, Flach- und Profilrohrbearbeitung
Ø 60 bis 500mm, Länge max. 2700mm

Haben Sie noch Fragen?

Ihre Ansprechpartner:

Thorsten Esser (Geschäftsführer)
Dipl.-Ing. Lydia Esser (Prokuristin)

www.wirtz-schneidtechnik.de
info@wirtz-schneidtechnik.de

WIRTZ Schneidtechnik GmbH
Industriestrasse 34
D-52457 Aldenhoven
Tel. 02464 – 58 58 277
Fax 02464 – 58 58 278

Geschäftsführer: Thorsten Esser Düren HRB 4331 Sparkasse Aachen
Einzelprokura: Dipl.-Ing. Lydia Esser DE 228 805 606 BLZ 390 500 00 Kto 47951900